

## ■作業工具

### 油圧ナッター

- 錆び付いたりして緩めて外すことのできないナットを割って外す油圧工具です。(手動ポンプ付き)  
**正確に使用しないと刃を破損します。ご注意ください。**



#### ■YNU型

主として平面の広い中央部に締め付けてあるナットの切断に適合します。  
 平面部表裏、堅面、斜面、溝の底面などの作業に適しています。  
 油圧式のため火災の憂を防ぎます。

#### ■YN型

締め付け板周辺のナットを割るのに適応。  
 パイプ、バルブフランジ、パイプメクラ、フランジカバー、アングル、チャンネル、レール継目板などの締め付けナットを割る時にご使ください。

商品名	油圧ナッター M16-22	油圧ナッター M16-22	油圧ナッター M22-27	油圧ナッター M24-27
本体形状	YNU型	YNU型	YNU型	YN型
メーカー	日本油圧ナッター	エナパック	エナパック	日本油圧ナッター
型式	YNU-15B	NC-2432	NC-3421	YN-20C
切断可能ナット寸法	M16-22	M16-22	M22-27	M24-27
六角ナットサイズ (mm)	24-32	24-32	32-41	36-41
切断可能ナットの硬度	HV-125	HRC-44	HRC-44	HV-125
重量 (kg)	5	3	4.4	6.6

### 鋼材・ボルトの硬度

鋼材・ボルトには材質の素材・加工の仕方によって製品の硬さが異なります。  
 硬さの単位はロックウェル硬さ(HRC)やビッカース硬さ(HV)などがあり、硬さの単位は素材の物性などにより異なります。  
 下記表は硬さを換算した一般的な目安です。

鋼材種類	材質記号	硬さ(HV)	材料説明・用途例
アルミ合金材	A1100	90~120	純度99.0%以上の普通のアルミニウム。
一般構造用炭素鋼	SS400	125	一般的に広く使われている鋼材。単に鉄と言った場合には、この材種を指すことが多い。
ステンレス材	SUS304	200	代表的なステンレス鋼として最も広く使用されている。
機械構造用炭素鋼	S45C	210~250	代表的な炭素鋼で、不純物の基準が厳しく、強度の必要とされる機械部品に多用される。(歯車・電動軸など)
炭素工具鋼	SK3	670	炭素鋼(キルド鋼)をベースに、炭素含有量を1%前後まで増やし、硬度を上げた工具鋼。
高速度工具鋼材	SKH4	722	一般的にはハイスと呼ばれている工具鋼。(各種切削工具など)

硬度換算表	
ビッカース(HV)	ロックウェル(HRC)
740	61.8
640	57.3
540	51.7
440	44.5
340	34.4
250	22.2
200	(11.0)
160	(0.0)
120	-
100	-

ボルト種類	六角ボルト (一般鋼材)	六角ボルト (ステンレス材)	六角ハイテンション ボルト	トルシアボルト
材質記号	SS	SUS	F8T・F10T	S10T
硬度 (HV)	120	200	220-350	280-380

- 記載機種は、当社保有の主要な機種になります。仕様は年式等により異なる場合があります。  
 ● 仕様は予告なしに変更する場合があります